

Injektážní systém pro pórobeton - kotevní svorník FIS G

Vysoce výkonné beznapřevové upevnění v pórobetonu.

PŘEHLED



PBB kuželový vrták



PBZ středící prvek



FIS G kotevní svorník, galvanicky pozinkovaná ocel



Vhodná pro:

- plynosilikáty

Pro upevnění:

- fasádních a střešních spodních konstrukcí ze dřeva a kovu do plynosilikátů
- stahovacích střech
- mříží
- zábradlí
- konzolí
- potrubí
- sanitárního vybavení
- zavěšených stropů
- kabelových lávek
- ocelových a dřevěných konstrukcí obecně



Přesnou rozměrovou specifikaci položek naleznete v tabulkách na stranách 29 až 31.

POPIS

- Středící prvek a kuželový vrták speciálně pro použití s chemickými maltami FIS V, FIS VS, FIS VT v plynosilikátu G2 až G6.
- Speciální vrták PBB vytvoří kuželovou díru.
- Středící prvek zafixuje kotevní svorník ve vyvrtané díře a umožní provádění montáže nad hlavou.
- Chemická malta vyplní kuželovou díru. To zajistí lepší rozložení sil v plynosilikátech tloušťky nad 110 mm než v normálních válcových dírách.
- Lze používat s kotevními svorníky FIS G.
- Kotevní svorník FIS G vyrobený z nerez oceli A4 pro venkovní použití a do vlhka.

Výhody/přínosy

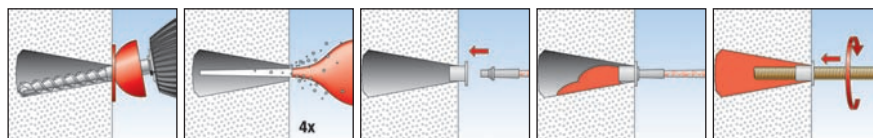
- Technika vytvoření kuželu chemické malty zajistí vysoká zatížení v plynosilikátu.
- Masivní vrták s dlouhou životností pro ekonomicky výhodnou montáž.
- Dvě nastavitelné vrtací hloubky zvyšují flexibilitu na staveništi (např. vyšší zatížení, krytí omítkou).
- Malý průměr vrtáku umožňuje hospodárné využívání chemické malty.

MONTÁŽ

Typ montáže

- Předsazená montáž

v pórobetonu s kuželovým vrtákem fischer



POŽÁRNÍ ODOLNOST

KOTEV A HMOŽDINEK
viz str. 23 - 31.

KOROZE

Vše o korozi a jak se jí vyvarovat
viz str. 31 - 32.

TECHNICKÉ ÚDAJE



PBB kuželový vrták



PBZ středící prvek

typ	katalogové číslo	ID	počet kusů v balení
kuželový vrták PBB	90634	7	1
středící prvek PBZ	90671	2	10

vhodná pro M8 - M12

ZATÍŽENÍ

Garantovaná zatížení.

Typ kotvy FIS G		M8 / M10 / M12	
hloubka upevnění	h_v [mm]	75	95
Doporučené zatížení [v kN] v pórobetonu			
tvárnice P2 / P 4 / P6	[kN]	0.9 / 1.2 / 1.6	1.3 / 1.7 / 2.1
stěnové panely G 2.2 / G 3.3 / G 4.4	[kN]	0.9 / 1.2 / 1.4	1.4 / 1.6 / 1.9
vyztužené střešní a stropní desky ¹⁾ G 2.2 / G 3.3 / G 4.4	[kN]	0.9 / 1.2 / 1.4	1.4 / 1.6 / 1.9
doporučené zatížení (skupina kotev)	[kN]	2.6	2.6
minimální osová vzdálenost	a_z [mm]	250	250
osová vzdálenost (skupina kotev) ¹⁾	$\geq a / \min a$ [mm]	200 / 50	250 / 50
okrajová vzdálenost	$\geq a_r$ [mm]	200	300
minimální tloušťka kotevního podkladu	d [mm]	110	110
počet dílků stupnice na kartuši		cca 15	cca 20

1) U skupin dvou nebo čtyř kotev lze osovou vzdálenost redukovat na min. a pokud jsou redukována přípustná zatížení (s výjimkou vyztužených střešních a stropních desek).

i ZÁKLADNÍ ZNALOSTI

Obecné principy montáže, správný postup při vrtání a mnohé další viz str. 18 - 23.